

BOS ERP Next-Gen 2015

Turn Invisible Cost, Time and Expense to your profit.

Present

ที่สุดของโปรแกรมสำเร็จรูป

ระบบบริหารและวางแผนการผลิต

Manufacturing Resource Planning (MRP II)

BOS MRP II 2015

- MPS** Master Production Schedule ระบบวางแผนการผลิต
- SFC** Shop Floor Control ระบบบันทึกและควบคุมการผลิต
- R&D** Research & Development ระบบวิจัย และพัฒนา
- SM** System Management ระบบจัดการฐานข้อมูลและกำหนดสิทธิ์



ครอบคลุมขั้นตอนการผลิต รายละเอียด เวลาที่ใช้การผลิต เพื่อวิเคราะห์ปริมาณงานกับ Order ที่ลูกค้าสั่งควบคุมให้งานเสร็จทันตามเวลาที่กำหนด

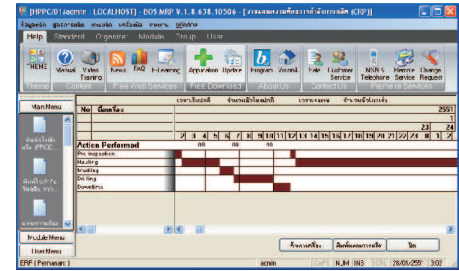
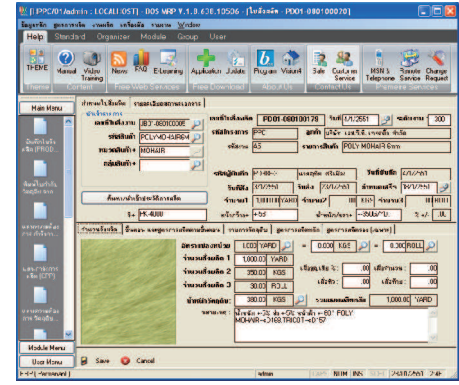
รองรับรูปแบบธุรกิจต่าง ๆ มากมาย รวมทั้งสามารถเชื่อมโยงข้อมูลไปยังระบบการบริหารสินค้าคงคลัง การสั่งซื้อ ระบบขาย โดยพื้นฐานข้อมูลร่วมกันกับ BOSERP2015 จึงลดความซ้ำซ้อนในการทำงานได้เป็นอย่างดี และสามารถกำหนดผู้ใช้ ความปลอดภัยของผู้ใช้ได้หลากหลายระดับ



MRP Manufacturing Resource Planning ระบบวางแผนการผลิต

ทำให้งานผลิตมีการวางแผนระบบได้ดีงานมีคุณภาพและเสร็จตรงเวลาที่กำหนด

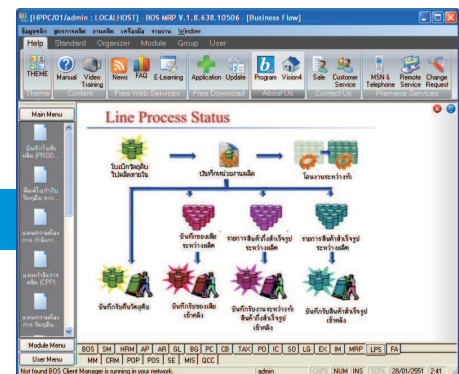
- ระบบจะเชื่อมโยงกับระบบขาย ระบบซื้อ และระบบสินค้าคงคลังโดยตรง
- รองรับการผลิตแบบ Line Process และ Job Order
- กำหนดประเภทเครื่องจักร และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบผลิตได้
- กำหนดโครงสร้างสินค้าสำเร็จรูป หรือสูตรการผลิต BOM ไม่จำกัดระดับ
- กำหนดสูตรการผลิต ขั้นตอนการผลิต และวิธีการผลิตได้ไม่จำกัด
- ปรับแผนการผลิตได้อย่างรวดเร็วและตลอดเวลา เชื่อมโยงระบบขายอัตโนมัติ
- สามารถวางแผนการผลิตแบบกลุ่ม (ไม่เจาะจงลำดับในกลุ่ม) ลดเวลาการวางแผน
- ประมาณการระยะเวลาการผลิตจากแผนการผลิตได้
- ทุกส่วนมีหน่วยนับ ครอบคลุมประเภทสินค้า จริง เช่น ผ้า มี 3 หน่วย คือ หลา ก.ก. และ ม้วน (สลับหน่วยขณะผลิตได้)
- ระบบควบคุมการผลิตและติดตามสถานะ การผลิตได้ Shop floor control
- บรรทุกไปส่งผลิต ไปส่งผลิตตัวอย่าง และไปทดลองผลิตได้
- มีใบแก้ไขงาน แก้สภาพสินค้า และใบแรงงาน
- ตรวจสอบแผนความต้องการการผลิต CRP ได้
- ระบบควบคุมคุณภาพ QC แยกตามหน่วยงาน
- ระบบบันทึกของเสีย และสรุปยอดของเสียแต่ละช่วงการผลิต
- ระบบควบคุมความต้องการวัตถุดิบ MRP (Material Requisition Planning)
- ระบบควบคุมต้นทุนการผลิต (DM, DL, OH) เชื่อมโยงกับ ระบบสินค้าคงคลัง และบริหารจัดการทรัพยากรบุคคลโดยตรง
- ตรวจสอบและควบคุมแผนการจัดส่ง MDS ได้ตลอดเวลา
- ตรวจสอบรายงานสินค้าผลิตเสร็จ และค้างผลิตได้ตลอดเวลา
- ติดตามสถานการณ์จัดหาวัตถุดิบ แยกตามงานหรือสินค้าได้



SFC Shop Floor Control ระบบบันทึกและควบคุมการผลิต

เป็นการทำงานที่ง่ายควบคุมสะดวก บันทึกเกี่ยวกับงานที่จะทำการผลิตข้อมูลก็ส่งถึงกันง่าย และสามารถเช็ค ระหว่างบันทึกข้อมูลได้ว่าวัตถุดิบมีเพียงพอที่จะทำ Order นี้เสร็จทันเวลาหรือไม่

- กำหนดประเภทสูญเสียแยกตามแผนได้ไม่จำกัด
- รองการเบิกและโอนออกวัตถุดิบ ของ Line Process มากกว่า 1 ชนิด
- รองรับการผลิตโอนเข้า และโอนออก Semi Goods มากกว่า 1 ชนิด
- ทุกส่วนมีหน่วยนับ ครอบคลุมประเภทสินค้า จริง เช่น ผ้า มี 3 หน่วย คือ หลา ก.ก. และ ม้วน



R&D Research & Development ระบบวิจัย และพัฒนา

เป็นระบบที่พร้อมและสมบูรณ์ที่สุดเพราะมีการเก็บรายละเอียดที่เยี่ยมทำให้งานมีคุณภาพ

- มีไปทดลองผลิต ซึ่งสามารถทดลองผลิต โดยไม่ต้องมีวิธีการผลิตมาก่อน

SM System Management ระบบจัดการฐานข้อมูล และกำหนดสิทธิ

กำหนดระดับความสำคัญการเข้าถึงข้อมูลของพนักงานได้อย่างละเอียด

- สามารถกำหนดสิทธิระดับผู้ใช้งานในการเข้าถึงข้อมูลและการเรียกดูรายงานได้ตามความรับผิดชอบ หรือตำแหน่งงาน เช่นการบันทึกข้อมูลเห็นเฉพาะพนักงานส่วนที่รับผิดชอบ เป็นต้น
- สามารถกำหนดกำหนดสิทธิเพื่อดูเฉพาะสาขาหรือรวมสาขาได้ให้สิทธิเฉพาะบุคคล
- สามารถกำหนดสิทธิการใช้งานในแต่ละคำสั่ง หรือรายงานได้
- เชื่อมโยงเวลา และข้อมูลผ่าน Remote สาขาได้ รวมถึงสามารถทำงานผ่าน ระบบสาขาได้ (ขึ้นการสิทธิการใช้งาน และกา

